

Flexibel einsetzbarer Kombinationstester **Dr.Eschke Elektronik**

Mit dem Testsystem »CT350 Comet« stellt Dr. Eschke Elektronik einen flexibel einsetzbaren Kombinationstester für den Board Test vor. Ein Einsatz erfolgt für den Incircuit- und Funktionstest.

Dieses weitere Modell der CT350 Serie bietet die bewährte konfigurierbare und somit zukunftsorientierte modulare Systemstruktur bei einem günstigen Preis. Die eingesetzten Testermodule sind zu allen Testern der CT300- und CT350-Reihe kompatibel.

Für den MDA/ICT sind die notwendigen Funktionen PCB-CAD-Import, automatische Programmgenerierung, Debugging, Logging und Statistik sowie eine leistungsfähige papierlose Reparaturstation verfügbar.

Ein zentraler 32 Bit Embedded RISC/DSP sichert über USB2 eine schnelle Kommunikation mit dem Steuer-PC und synchrone Testabläufe.

Durch das High Pin Count Interface mit Federkontaktstiften können Adapter sehr schnell gewechselt werden. Das System ermöglicht über dieses Interface die Kopplung von 1870 Testpunkten.

Bei einem möglichen Einsatz von Adapter-Wechselkassetten werden extrem kurze Tester-Umrüstzeiten erreicht.

Die Precision Measurement Unit (PMU) hat 2 hochauflösende Analogmesseinheiten, 4-Quadrantenquellen, 1 Arbitrary Generator, 1 Scope-Modul und 2 Guarding-Verstärker. Die skalierbare Scanner-Hardwarestruktur ist über das Testprogramm einstellbar. Es sind 2- bis 8-Draht-Messungen möglich. Schnelle Impulsmessverfahren gewährleisten kurze Testzeiten.

Die PMU ist mehrfach parallel einsetzbar, so dass auch ein 4-fach Arbitrary-Generator und ein 4-fach Scope für komplexere Funktionstests verfügbar sind.

Mit max. 640 digitalen Kanälen, 2 MSteps Testvektoren und variablen Signalpegeln sind reale dynamische Funktionstests für komplexe Boards möglich. Die bidirektionalen Digitalmodule ermöglichen auch Analogmessungen an den DUT-Pin (Test per Pin, Pegel, Leakage, Lasten). Komfortable Teach-In sowie Pattern-Export- und -Importfunktionen sind verfügbar.

Ein zusätzliches und bereits im industriellen Einsatz befindliches Power Rack kann an den Tester angeschlossen werden. Damit können 3-Phasen-Wechselspannungen mit max. 6000 W / 300 V oder 6000 W / 424 VDC programmierbar erzeugt werden. Außerdem sind mit dem Rack elektronische Lasten, weitere programmierbare DC-Quellen und Mo-

dule mit High Power Schaltrelais verfügbar.

Multikanal-Analogmodule ermöglichen als 4-Quadrantenquellen Spannungen bis ± 44 V und Messauflösung mit 24 Bit. In Abhängigkeit von den gewählten Strombereichen sind Module mit 4 bis 32 Kanälen verfügbar, die auch mehrfach eingesetzt werden können.



Mit der dezentral einsetzbaren Repair Station werden erkannte Fehler vollgrafisch dargestellt.

Das System ermöglicht selbstverständlich Nutzen-Test und Multisite-Tests.

Die Bedienoberflächen sind intuitiv. Der neueste Software-Standard wird angewendet. Das Erlernen von Programmiersprachen entfällt. Der Trainingsumfang ist, unter Beachtung der Komplexität der Tester, relativ gering. Die Kopplung an Systeme der Produktionssteuerung wird unterstützt. Die Logging- und Statistikdaten können komfortabel in SQL-Datenbanken ausgewertet werden.

Die Tester-Software läuft unter den aktuellen Microsoft-Betriebssystemen.

Die Kommunikation mit dem Steuer-PC erfolgt über das schnelle USB2-Interface und ist damit unabhängig von PC-internen Bussystemen.

Hervorzuheben ist die offene Systemarchitektur, die die Kopplung und Synchronisation mit externen Geräten und die Ergänzung kundenspezifischer Software (DLL und direkt ausführbare Programme) ermöglicht. Die am Tester vorhandenen Standardschnittstellen IEEE488, CAN-Bus, LIN-BUS, Ethernet, RS232, RS485, SPI, I²C, ...) ermöglichen sehr effektiv den Test zu diesen Bussystemen und die Einbeziehung externer Geräte für Testaufgaben bei Bedarf.

E-Mail: sales@dr-eschke.de
www.dr-eschke.de